



BOMBA DE ACEITE 204254

Fire-Ball 300 Serie 5:1 • Tambor de 55 galones (200 litros)

La Fire-Ball 300 serie 5:1 es una bomba de aceite diseñada para aplicaciones de alta presión y volumen medio. Su reconocida construcción robusta y su diseño con menos piezas móviles ayudan a reducir el tiempo de inactividad, siendo una solución confiable para concesionarios, centros de lubricación rápida y talleres de servicio.



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Motor neumático diferencial de 3 pulgadas para bombeo suave.
- Diseño de doble acción para caudal confiable y dosificación precisa.
- Carcasa de aluminio fundido para gran durabilidad.
- Menos piezas móviles para reducir reparaciones y costos de mantenimiento.
- Diseño en línea para maximizar la vida útil de los sellos.
- Escape de aire de gran tamaño para reducir la formación de hielo.
- Diseño resistente a la corrosión para mayor vida útil.



ESPECIFICACIONES

- **Aplicación:** Industrial
- **Material compatible:** Aceite
- **Material húmedo:** Acero, poliuretano, aluminio y Buna-N
- **Modelo:** Fire-Ball
- **Relación de presión:** 5:1
- **Presión máxima de trabajo:** 900 psi (62 bar)
- **Presión máxima de entrada de aire:** 180 psi (12,41 bar)
- **Consumo máximo de aire:** 25 SCFM
- **Ratio de ciclos máximo continuo:** 70 CPM
- **Ratio de ciclos máximo intermitente:** 70 CPM
- **Tamaño de entrada de aire:** 3/8 pulg (9,525 mm)
- **Tamaño de entrada de fluido:** 1-1/2 pulg (38,1 mm)
- **Tamaño de salida de fluido:** 1/2 pulg (12,7 mm)
- **Tipo:** Bomba de pistón neumática
- **Roscas:** NPT
- **Peso:** 17 lb

