

BOMBA DE ACEITE 24G576

Serie LD 3:1 con adaptador de tapón - NPT

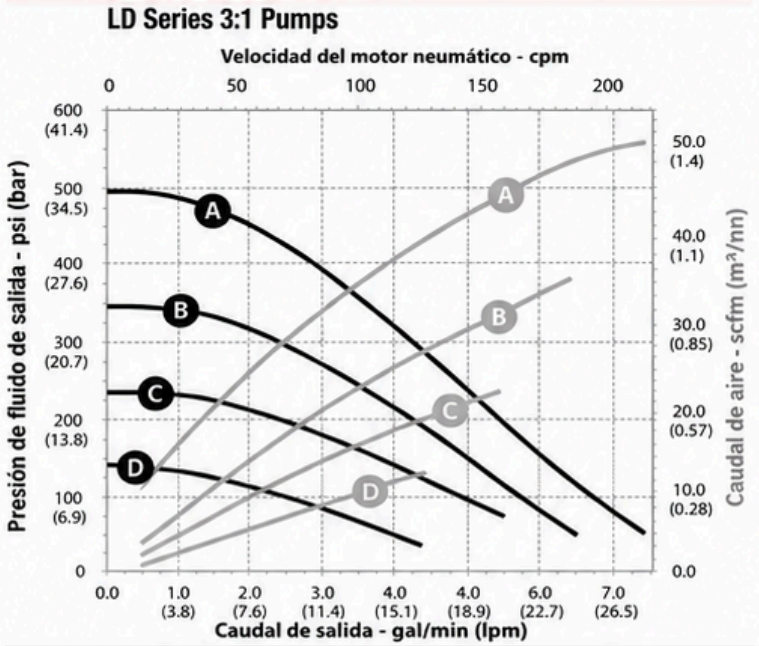
La bomba de aceite serie LD ofrece un rendimiento confiable a un precio competitivo para aplicaciones de bajo volumen. Su motor neumático de 3 pulgadas proporciona buen flujo, y su diseño con liberación térmica integrada ayuda a proteger el equipo y facilitar el servicio.

3:1
RELACIÓN DE PRESIÓN

750 psi
PRESIÓN MÁXIMA

30 L/min
CAUDAL LIBRE A 100 PSI

CURVA DE RENDIMIENTO



Presiones de entrada de aire:

- (A) 150 psi (10.3 bar)
- (B) 100 psi (6.9 bar)
- (C) 70 psi (4.8 bar)
- (D) 40 psi (2.8 bar)

Presión de fluido de salida
Caudal de aire

Fluido de prueba:
Aceite hidráulico ISO 46

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Relación de presión del fluido	3:1
Diámetro efectivo del motor de aire	3 pulg (76,2 mm)
Presión máxima de trabajo del fluido	750 psi (51,7 bar / 5,17 MPa)
Caudal libre aprox. a 100 psi	7,8 gal/min (30 litros/min)
Salida por ciclo	131 cc
Consumo y caudal de aire aprox. a 100 psi (80 cpm)	18 scfm @ 2,8 gpm (0,51 m³/min @ 10,6 lpm)
Entrada de aire	1/4 in
Entrada de fluido	1 in
Salida de fluido	1/2 in
Rango de operación de aire	20 psi a 150 psi (1,37 bar a 10,3 bar)
Velocidad máxima recomendada de la bomba	120 cpm
Ciclos por galón (litro)	29 (7,7)
Partes húmedas	Acero al carbono zincado, acero, aluminio, nitrilo, poliuretano y aluminio niquelado
Nivel de presión sonora	72,9 dB(A)
Nivel de potencia sonora	82 dB(A)
Peso aproximado	7 lb (3,2 kg)
Manual de instrucciones	3A1334

+56 9 4252 3512
www.fycequipos.cl
@fyc.equipos
Calle Alicahue 8330, La Florida, Santiago